

# PLEXIGULV®

## KOMPAKT DESIGN

### BESKRIVELSE

Plexigulv® Kompakt Design er et komplett fugefritt gulvsystem basert på høykvalitets to-komponent, selvutjevne og løsemiddelfri MMA resin for belegning på betongdekke.

Et meget slitesterkt gulvbelegg, spesielt egnet for enkel rengjøring, skliskre og hygieniske innendørsflater. Systemet er godkjent for matproduksjon (ISEGA) og har markedets beste varmtvannsresistens, hvilket gjør dette til førstevalget til mat- og næringsmiddelindustrien.

Plexigulv® Kompakt Design legges med farget kvarts i ønsket farge eller fargemix, og gir en tykkelse på 4-6 mm. Farget kvarts kan velges fra standard sortiment av farger eller sette sammen sin egen fargemiks tilpasset byggets arkitektur eller bedriftens fargekombinasjoner.

### EGENSKAPER

- Varmtvannsbestandig (opptil 80 ° C)
- Anti-skli belegg, justerbart.
- Farget kvarts-utseende for våte områder.
- **Høy motstand** mot fett, olje, kaustika og syrer
- Foretrukket applikasjon til næringsmiddelindustrien
- **ISEGA Godkjent.** Fysiologisk harmløs i kontakt med mat
- **UV-bestendig** slik at man unngår fargeforskjell ved soleksponering.
- **EPD-godkjent:** Alle produkter er løsemiddelfrie med svært lavt VOC-nivå

### BRUKSOMRÅDER

Plexigulv® Kompakt Design er utmerket til områder hvor hygiene og renhold er en viktig del av hverdagen, samt områder for tyngre industri hvor slitestyrke og holdbarhet er av avgjørende betydning, som:

- Storkjøkken
- Matvareindustri som bearbeiding av kjøtt, fisk og fjærkre
- Fryserom
- Bakerier
- Meierier
- Legemiddelindustri
- Lager og distribusjon
- Dusj og toalettrom
- Renseanlegg

## HVORFOR PLEXIGULV® KOMPAKT DESIGN

- Plexigulv® Kompakt Design har meget kort herdetid og kan eksponeres for normal belastning etter kun 1- 2 timer. Raskt inn, raskt ut.
- Markedets beste varmtvannsresistens. Degadur 526 lakk har markedets beste varmtvanns resistens med 80 grader vedvarende og opp mot 90 grader i kortere perioder.
- Plexigulv® Kompakt Design kan legges ned i hele -30 grader og helt opp til + 35 grader
- Svært høy slitestyrke og markedets beste UV og aldriingsbestandighet.
- Plexigulv® Kompakt Design er kjemikalie-resistent mot syrer, alkalier og de fleste rengjøringsmidler.
- Ved vedlikehold og fornying kan nytt belegg legges på det gamle og oppnå en mekanisk binding.
- ISEGA Godkjent. Fysiologisk harmløs i kontakt med mat.
- REACH. Alle komponenter benyttet i Plexigulv® Kompakt Design er registrert i REACH og er ikke på kandidatlisten.
- Alle komponenter CE godkjent i henhold til EN13813:2002
- DEGADUR® inneholder ikke løsemidler og har svært lavt utslipp av VOC (Flyktige organiske forbindelser)

## BRUKSANVISNING

### Krav til underlag

Underlaget må være korrekt behandlet for å oppnå best mulig resultat.

Plexigulv® Kompakt Design kan legges på ny og gammel betong, og underlaget må behandles før påføring av de enkelte produktene som beskrevet under.

**Underlaget må være solid, tørt og kunne tåle høy belastning. Må også være helt fritt for løse partikler, smuss, olje, malingrester, gummi og eller annen forurensing som kan hindre heft og herding.**

Betongoverflaten må ha en strekkfasthet som overstiger 1,5 MPa og må være tørr, støvfri og godt rengjort. Mindre hulrom og sprekker i underlaget skal repareres med egnet produkt.

Det anbefales og benytte diamantslip eller blastring for å fjerne toppen på betongen.

Underlag, herder og fyllstoff skal ha romtemperatur under bruk.

## SYSTEMFORMULERING FOR 4-6 MM BELEGG

### Primer

Degadur® 112 blandes med korrekt mengde BPO herder [Se teknisk datablad for Degadur® 112]. Deretter legges ut på underlaget med gummisvaber og rulles så jevnt ut i et tynt lag på 0,4-0,5 mm. Dersom underlaget absorberer mye av primeren må det legges nytt lag for å forsikre seg god heft.

Primer avstrøs lett med kvartssand (0,4-0,8 mm), maks 200 gr/kvm, for ytterligere forbedring av heft.

### Bindemiddel

Mengde %	Produkt
28%	Degadur® 420
72%	HM Akrylfiller F400

Bland Akrylfiller F400 med Degadur® 420 og rør godt. Bland så inn korrekt mengde BPO herder [Se teknisk datablad for Degadur® 420], og legges ut i tykkelse 3-5 mm. Materialforbruk er ca 1,8 kg/m<sup>2</sup> pr mm tykkelse. Fullstrø umiddelbart med ønsket farget kvarts i størrelse 0,4-0,8 mm eller 0,7-1,2 mm. For ytterligere informasjon se Teknisk datablad for Degadur 420®

## Topplakk

Degadur 526 blandes med korrekt mengde BPO herder, og fordeles i tykkelse på 0,4-0,8mm. Anbefales og bruke gummisvaber og polyamid rulle (12mm).

## Tekniske egenskaper

EGENSKAPER	TEST METODE	ENHET	RESULTAT BASERT PÅ TYPISK FORMULERING
Tensile strength	DIN EN ISO 527	MPa	23,0
Compressive strength	DIN EN ISO 604	MPa	57,1
Elongation at break	DIN EN ISO 527	%	0,46
Tensile bond strength on concrete	DIN ISO 4624 ZTV-SIB	MPa	> 3.9
Impact strength	EN ISO 6272	Nm	8
Wear resistance according to BCA	prEN 13892-4	µm	< 10
Slip resistance / displacement volume	BGR 181 and DIN 51130	R/V	R9 to R13 and V4 to V10, depending on system composition
Reaction to fire	EN 13501-1	Class	Efl
Physiological inoffensiveness	EU Regulation 1935/2004 of the European Parliament dated 27 Oct. 2004	Food Contact Declaration	(Test report No. 47865 U 16) The coating system is physiologically safe. Suitable for food processing companies.

Resultatene er basert på formulering forklart over.

## VERNETILTAK

Det skal benyttes hansker, egnet arbeidstøy og briller ved arbeid med Plexidekk®. Sørg for god ventilasjon ved bruk innendørs, eventuelt tilgang til oksygen gjennom egnet verneutstyr. For instruksjon vedrørende sikker håndtering av våre produkter, vennligst se siste utgave av sikkerhetsdatablad.

## AVFALLSHÅNDTERING

Flytende maling skal ikke tømmes i kloakkavløp eller i naturen, men leveres til godkjent mottak for farlig avfall.

## SERTIFIKATER OG GODKJENNINGER

ISEGA Godkjent - Test rapport No. 26049 U 08 - Belegget er fysiologisk trygt og er tilpasset matvareindustrien (EU Regulator 1935/2004 of the European Parliament) følge § 9 i den tyske byggevaren loven, er det beskrevne system med bestemmelsene i EN13813: 2002 og oppfyller forutsetningene for CE-merking til vedlegg ZA 1.5 av EN 13813: 2002

Röhm GmbH er sertifisert i hht. DIN EN ISO 9001:2008, DIN EN ISO 14001:2004 og BS OHSAS 18001:2007

## EPD Sertifisert:



## ANDRE VILKÅR

*De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.*

*Opplysningene på dette databladet er basert på laboratorieprøver og praktisk erfaring. Ettersom de forhold produktene benyttes under ofte ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke garantere annet enn produktets kvalitet. Produktene blir levert i henhold til våre generelle vilkår for salg, levering og service, dersom ikke annet er skriftlig avtalt. Vi forbeholder oss retten til å endre de angitte data uten forutgående beskjed. Dette datablad erstatter tidligere utgaver, og annulleres automatisk 5 år etter utgivelsesdato.*

Utgitt av Harald Mathisen AS