

Egenskaper & bruksområde

Beskrivelse	Tre-komponent, løsemiddelfritt mørtel/-reparasjonssystem.
Egenskaper	Gir god vedheft og har god elastisitet.
Bruksområde	HI EP Floor Screed er tilsatt sand og utviklet til å avrette/sparkle stålunderlag på plattform- og skipsdekk.
Fordeler	<ul style="list-style-type: none"> • Kan legges i høye tykkelser uten fare for delaminering.
Farger	Klar
Glans	N.A.
Underlag	Kan påføres primet underlag.
Overmaling	Kan overmales med de fleste epoxybelegg.
Tørrfilmtykkelse	N.A.
Våtfilmtykkelse	N.A.
Tørrstoffinnhold	100%
Teoretisk dekkevne	2,1 kg/m ²
Anbefalt tykkelse	1-50mm. per strøk.
Temperaturrestans	Mykner noe over 60°C.
Kvartssand	0,3-0,7 mm

Forbehandling

Generelt	Tørt, rent og støvfritt underlag.
Stål	HI EP Floor Screed hefter til de fleste stålprimere. Stålet må blåses til min. Sa 2 ½. Underlaget må primes med HI EP Sealer før påføring av HI EP Floor Screed. Ståltemperaturen må være minimum 3°C over duggpunktet.
Betong	N.A.

Påføringsmetode

Utstyr	HI EP Floor Screed påføres i ønsket tykkelse med stål Brett og rettholt. NB! Ved lagtykkelser over 1 cm er det viktig å komprimere massen slik at overflaten blir glatt og blank. Overflaten gattes med stål Brett. Ved evt. tørre felter må disse mettes opp med epoxy før videre behandling. Dette for å sikre en vannrett avrettingsmasse.
---------------	---

Sammenblanding & tynning

Sammenblanding	Bland del A (8,7kg) og del B (1,3kg) godt sammen med mekanisk røreverk umiddelbart før bruk. Tilsett sanden og bland dette sammen til en jevn masse.
Blandingsforhold	Del A (8,7kg): harpiks, del B (1,3kg): herder, del C (25kg): kvartssand 0,3-0,7mm Floor Screed . Blandingsforhold: A+B=10 kg + 50 kg sand.
Tynning	Skal ikke tynnes.
Brukstid	40 min. ved 20°C.

Rengjøring & sikkerhet

Rengjøring	Redskap kan rengjøres ved hjelp av aromatiske løsemidler, for eksempel xylene, toluen, teknisk etanol eller mek.tynner.
Sikkerhet	Noen av komponentene i dette produktet kan være skadelige ved miksing og legging. Aktuelle HMS datablader kan fåes ved henvendelse til Hummervoll Industriblegg AS, tlf: 55 92 27 00.
Ventilasjon	God ventilasjon ved oppvarming av rom.
Viktigste faremoment	Se sikkerhetsdataark.

Påføringstemperatur

	Maling	Underlag	Luft-temperatur	Luft-fuktighet
Anbefalt	15-25°C	15-25°C	15-25°C	<85%
Minimum	5°C	5°C	5°C	30%
Maksimum	25°C	45°C	45°C	85%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt.

Tekniske data

Ved 20°C og 50% RF

Støvtørr	9 t.
Fullt herdet	3-10 døgn ved 20°C.
Spes. vekt	2,1 g/cm ³
Slagfasthet	
Strekfasthet	27 N/mm ²
E-modul	1288 N/mm ²
Heftfasthet	4 N/mm ²

Herdetider

Temperatur	Overmaling
5°C	24 t.
10°C	18 t.
20°C	9 t.

Emballasje & lagring

Salgsenhet	Leveres i 10 kg sett.
Lagring	Lagres uåpnet og tørt.
Lagringstemperatur / luftfuktighet	10-35°C.
Holdbarhet	24 mnd. ved maks. 23°C.

Ytterligere informasjon

Når andre produkter skal benyttes sammen med dette materialet må dette sjekkes med teknisk datablad. Dette for å være sikker på at de er kompatible med hverandre.

Hummervoll Industribelegg AS har et meget god teknisk og praktisk kjennskap som er bygget opp etter mange års erfaring. Vi bistår gjerne enten pr. tlf. eller om det er ønske om besøk hos oss, eller at vi skal foreta en befaring.